

SENSIENT IMAGING TECHNOLOGIES SA

NOUVEAU BÂTIMENT DE PRODUCTION

Morges - VD

Maître de l'ouvrage

Sensient Imaging
Technologies SA
Avenue Riord-Bosson 8
1110 Morges

Chef de projet:
Damien Bourgeois

Chef de l'étude:
Gilles Dolivo

Architectes

IE Industrial Engineering
Genève SA
Rue de la Coulouvrenière 29
1204 Genève

Entreprise totale

IE Industrial Engineering
Genève SA
Rue de la Coulouvrenière 29
1204 Genève

Ingénieurs civils

EDMS
Chemin des Poteaux 10
1213 Petit-Lancy

Bureaux techniques

Ingénieur électricien:
DSSA Dumont-Schneider SA
Ch. du Pont-d-Centenaire 109
1228 Plan-les-Ouates

Ingénieur
chauffagiste et sanitaire:
Amstein & Walthert
Chemin du Grand-Pré 54-56
1211 Genève 7

Géomètre

Mosini et Caviezel SA
Rte Louis-de-Savoie 72
1110 Morges

Coordonnées

Avenue Riord-Bosson 8
1110 Morges

Conception 2011 - 2012

Réalisation 2012 - 2013



HISTORIQUE / SITUATION

Répondre à la demande croissante. Etablie dans la zone industrielle de Morges depuis 1999, Sensient Imaging Technologies SA est un des leaders mondiaux dans la conception et la fabrication d'encres utilisées dans l'industrie du papier et du textile. Après des années de recherche, l'entreprise a développé une encre digitale qui a révolutionné les techniques d'impression classiques.

Afin d'assurer la production des importants volumes d'encre requis par ce changement technologique, le maître d'œuvre a lancé un

investissement de plus de 20 millions de francs pour construire un nouveau bâtiment de production à Morges. Cette extension du bâtiment existant va permettre à l'entreprise américaine, dont le siège principal est à Milwaukee dans le Wisconsin, de doubler sa production.

PROJET

De gros défis relevés dans la conception du bâtiment. Les matières utilisées pour la fabrication de l'encre sont souvent toxiques et hautement inflammables.



Il a donc fallu répondre à différentes mesures pour éviter feu et pollution. Contrairement à un système d'évacuation des eaux classique, les canalisations du bâtiment sont verrouillables et doubles. Si l'eau devait être polluée, il serait ainsi possible de séparer les eaux usées des eaux contaminées.

Des normes très élevées de protection anti-incendie ont aussi dû être respectées. Ces mesures sont coûteuses et difficiles à mettre en œuvre. La création d'un sprinkler, ainsi que d'un bassin de 400 m³ d'eau à l'intérieur du bâtiment assure une sécurité accrue en cas de feu. Enfin, le bâtiment est aussi à l'épreuve des tremblements de terre grâce à l'installation de vannes antisismiques.

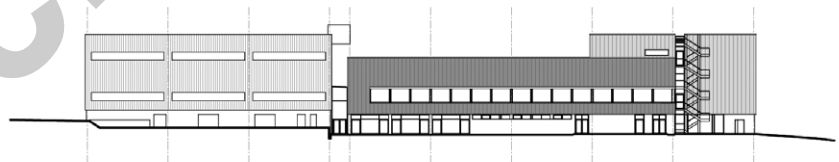
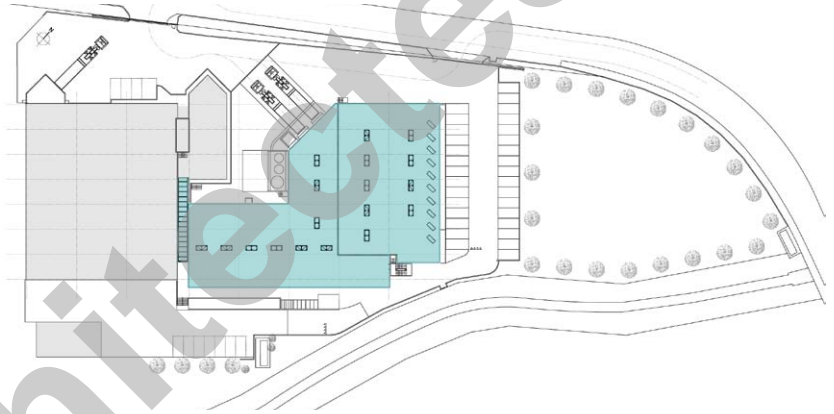
Pour les concepteurs, le point fort de cette construction réside dans son architecture. Cette halle industrielle à l'apparence extérieure simple et épurée, recèle en fait une conception très complexe, avec la prise en compte de tous les éléments que requiert une telle production.

PROGRAMME

Deux nouveaux quais d'expédition pour une plus grande efficacité. Le bâtiment existant possédait un seul quai d'expédition. Avec la création de l'extension, deux nouveaux quais permettent aux camions de charger plus efficacement la production, dont 99,9% est destinée au marché international.

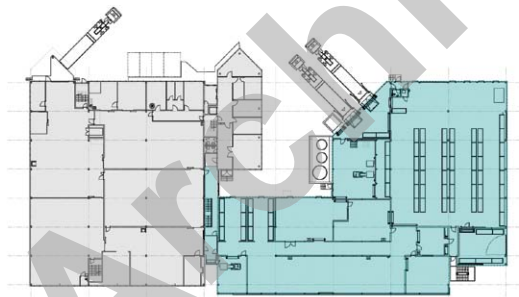
Dans leur programme, les concepteurs ont profité de la déclivité du terrain pour créer un rez-inférieur qui réunit les locaux techniques et sociaux. Le rez-supérieur est quant à lui relié par des éléments de transition horizontaux et verticaux au bâtiment existant. On y trouve une halle de stockage de 800 m² et 1'000 m² de locaux de production, de pesage et de stockage intermédiaire.

Au niveau de sa structure, les soubassements du nouvel édifice sont en béton armé et une charpente métallique soutient des panneaux sandwichs, constitués de tôles et d'une isolation en laine de roche. Des panneaux autoportants et faciles à mettre en œuvre. Lors de la création de cette extension, le maître d'œuvre a aussi décidé de reprendre





Plan du rez inférieur

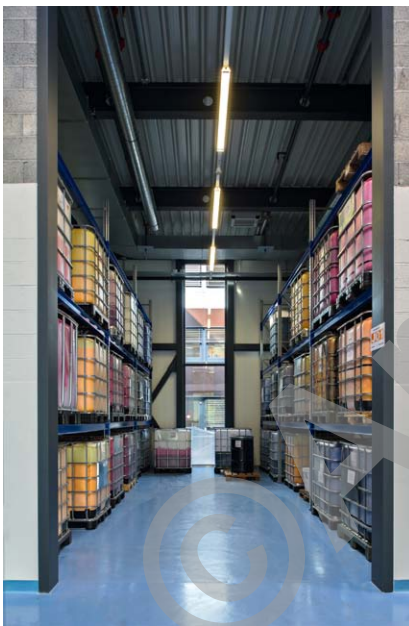


Plan du rez supérieur

entièrement l'ancien bâtiment, construit dans les années 80. Un choix qui donne à l'ensemble une meilleure cohérence et une unité dans les couleurs.

A l'extérieur, une quarantaine de places de parc ont été créées pour les employés et la desserte a été recréée par le Sud, facilitant ainsi aux camions l'accès aux bâtiments. La partie de terrain restante a été plantée en prairie et arborisée.





CARACTÉRISTIQUES

| | | |
|---|---|-----------------------|
| Surface du terrain | : | 12'505 m ² |
| Surface brute de planchers | : | 3'100 m ² |
| (Existant: 1'826 m ² , Extension: 2'039 m ²) | | |
| Emprise au rez | : | 2039 m ² |
| Volume SIA | : | 22'400 m ³ |
| Coût total TTC | : | 12'250'000.- |
| Coût m ³ SIA (CFC 2) | : | 545.- |
| Places de parc extérieures | : | 43 |

Photos

L'extension moderne et anthracite répond à des normes techniquement élevées et le bâtiment existant repeint crée une unité entre les deux bâtiments.

entreprises adjudicataires et fournisseurs

liste non exhaustive

Echafaudage

ECHAMI LEMAN SA
1023 Crissier

Béton + maçonnerie
GRISONI ZAUGG SA
1806 Saint-Légier

Charpente métallique + façade
MORAND R. & FILS SA
1635 La Tour-de-Trême

Portes sectionnelles et rapides
RIEDER SYSTEMS SA
1070 Puidoux

Ferblanterie + étanchéité
GEORGES DENTAN SA
1020 Renens

Revêtement coupe-feu

FIRE SYSTEM SA
1073 Savigny

Étanchéité bassin sprinkler
ISOTECH Vaud SA
1040 Echallens

Tableaux électriques
TABELCO LEMAN SA
1024 Ecublens

CVR
NEUHAUS ENERGIE SA
1020 Renens

Cloisons, revêtements, parois
ROSCONI AG
5612 Villmergen

Installation sanitaire

JDG Sanitaire SA
1700 Fribourg

Carrelages
KASTRATI Carrelages Sàrl
1530 Payerne

Revêtement sols sans joints et murs
POLYFLOR SA
1218 Le Grand-Saconnex

Plafonds métal et plâtre
DUVOISIN SA
1032 Romanel-sur-Lausanne

Plâtrerie et peinture
Plâtrerie ZYMERAJ Sàrl
2012 Auvornier

Nettoyage

RENOVAL Sàrl
1006 Lausanne

Aménagements extérieurs
MAY René SA
1030 Bussigny-près-Lausanne

Aménagements extérieurs
GIAMMARINO & Fils
1052 Le Mont-sur-Lausanne