



INDUSTRIE DU TABAC

HALLE DE PRODUCTION

BONCOURT - JU

Maître de l'ouvrage
British American Tobacco
Switzerland SA
Route de France 17
2926 Boncourt

Entreprise générale
Implenia Entreprise Générale SA
Route des Falaises 7
2000 Neuchâtel

Chef de projet :
Serge Minger

Directeur des travaux :
Georges Blanc

Cost Controller
Capita Symonds
Holborn 24-30
London - EC1N 2LX

Architectes
Capita Percy Thomas
Goswell Road 90-98
London - EC1V 7DF

Architecte-Conseil BAT
Contract Administrator
Kury Stähelin SA
Rue du Stand 4
2800 Delémont

Ingénieurs civils
Mott MacDonald
Wellesley Road
Croydon CR9 2UL - UK
SD Ingénierie Jura SA
Route de Bâle 25
2800 Delémont

Ingénieurs sécurité
MAP Géomatique SA
Route des Graviers 26
2012 Auvier

Bureaux techniques
Consortium
d'ingénieurs CVSE Day :
FMN Ingénieurs SA
Les Vernets
2035 Corcelles
Planair SA
Crêt 108A
2314 La Sagne
Laurent Geiser
Rue des Tourelles 15
2300 La Chaux-de-Fonds

Proyecto SA
Route de Courgenay 55
2900 Porrentruy
Ingénieurs CVSE :
Mott MacDonald
Wellesley Road
Croydon CR9 2UL - UK
Physique du bâtiment :
Gartenmann Engineering AG
Nordring 4A
3013 Berne

Géomètres
BTB Bureau Technique Brunner
Route de Coeuve 2
2900 Porrentruy

Conception 2005

Réalisation 2006



SITUATION - PROGRAMME

Site retenu dans une concurrence internationale considérable. La première manufacture de tabac installée à Boncourt, dans le canton du Jura, a été érigée au milieu du dix-neuvième siècle déjà. Propriété de la famille Burrus jusque dans les années quatre-vingt du vingtième siècle, la Société est actuellement intégrée au groupe international British American Tobacco.

Choisie parmi plus de quatre-vingt localisations proposées dans le monde, celle de Boncourt accueille désormais une usine neuve, installée à l'intérieur du site existant et offrant 4'600 m² de surface brute de planchers pour une emprise au rez de 4'180 m² et un volume SIA global de 42'800 m³.

Cet investissement de 21,3 millions de francs suisses est dévolu à l'accueil d'installations de la dernière génération, susceptibles de gérer des procédés de fabrication et de traitement du tabac entièrement nouveaux.

Le programme mis sur pied pour cette opération se caractérise par les exigences particulières qu'imposent les techniques de contrôle du climat, tous paramètres confondus, humidité, températures, filtrage, traitement de l'eau, restitution des effluents, notamment.

Parmi les objectifs fixés impérativement par le Maître de l'ouvrage, la vitesse d'exécution figure en bonne place, imposant des délais très courts et conduisant à une construction performante, réalisée en un peu moins d'une année, installation des appareils de production, comprise.

PROJET

Entre planification et exécution: adaptation aux normes helvétiques. Le bâtiment prend place sur un terrain aux qualités portantes défavorables, sous lequel se trouve une nappe phréatique dont les niveaux piézométriques se révèlent susceptibles de grandes variations, incluant de possibles remontées jusqu'à la hauteur du terrain naturel.





Ces conditions difficiles ont conduit à l'implantation d'un réseau de pieux reliés en tête par des longrines en béton armé, sur lesquelles repose le radier général dont la surface et talochée finie, et durcie par adjonction chimique. Le reste de la structure porteuse est réalisé en profilés métalliques supportant un classique système de bacs isolés parés d'une tôle nervurée.

La toiture ventilée se compose d'une tôle de support perforée avec isolation absorbante, isolation thermique, sous-couverture ventilée et revêtement final de même nature que celui des faces verticales. L'ensemble des volumes prend ainsi un tour unitaire, mis en valeur par le choix d'un traitement thermolaqué couleur aluminium naturel, assurant un rendu d'architecture industrielle fonctionnel et homogène.

La nouvelle usine se distingue ainsi des autres entités de l'entreprise et évoque clairement la modernité qu'elle renferme dans sa surface de 45.00 x 88.00 m, incluant bureaux et laboratoires, ainsi que des équipements spéciaux, montés par des équipes venues d'outre-atlantique, dont l'action devait être coordonnée. A remarquer que la planification, effectuée en Grande-Bretagne sur la base de

normes anglo-saxonnes et internationales, a conduit les responsables du projet en Suisse à de nombreuses adaptations techniques pour permettre la bonne adéquation avec les exigences réglementaires et légales helvétiques.

Ce travail comprenait l'établissement de relations étroites, intenses et rapides, en langue anglaise, avec les prescripteurs britanniques.

Photos

Volumes industriels modernes et fonctionnels, et techniques de production dernier cri, vont de paire dans cette réalisation soumise à des standards peu ordinaires.



CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain :	10'000 m2
Surface brute de planchers :	4'600 m2
Emprise au rez :	4'180 m2
Volume SIA :	42'800 m3
Coût total :	21'300'000.-
Coût m3 SIA (CFC2):	350.-

ENTREPRISES ADJUDICATAIRES ET FOURNISSEURS

Liste non exhaustive

Terrassement - Canalisations
Maçonnerie - Béton armé
Crépis - Cloisons plâtre
Aménagements extérieurs

PARIETTI & GINDRAT SA
2900 Porrentruy

Pieux

SIF-GROUTBOR SA
1020 Renens

Sprinkler

JOMOS Brandschutz AG
4710 Balsthal

Joints souples

ISOTECH Biel AG
2504 Bienne

Courant fort - Transformateurs

BKW FMB Energie SA
2900 Porrentruy

Electricité

ETAVIS KRIEGLER + SCHAFFNER AG
4056 Bâle & 2503 Bienne

Portes intérieures à rouleau

RIEDER SYSTEMS SA
1070 Puidoux

Portes intérieures anti-feu
Serrurerie

LINDER SA
2800 Delémont

Installations BMS et sécurité

SIEMENS Suisse SA
Building Technologies
1066 Epalinges

Revêtements coupe-feu

FIRE SYSTEM SA
1630 Bulle

Sécurité du chantier - Surveillance

PROTECTAS SA
2926 Boncourt

Chauffage - Ventilation - Sanitaire

Consortium JURA
AXIMA SA + DESPRAZ SA +
ENTREPRISES DU GAZ SA
p.a. AXIMA SA
2502 Bienne

Constructions métalliques
Couverture - Bardage

HEVRON SA
2852 Courtételle

Portes intérieures métalliques

Arsène PLOMB
2926 Boncourt

Chapes - Revêtement de sols
souple - Faïences

L'AS DU CARREAU Sarl
2852 Courtételle

Revêtement de murs Whiterock

Christian VASBINDER SPRL
B - 4800 Verviers

Revêtement epoxy

FLOORTEC SA
2900 Porrentruy

Peinture intérieure epoxy

Marcel FISCHER AG
4055 Basel

Peinture intérieure

Consortium TBC
Bernard THEURILLAT Sarl +
Pedro SANCHEZ
p.a. Bernard THEURILLAT Sarl
2800 Delémont

Portes intérieures bois

Francisco ORDONEZ
2800 Delémont

Menuiserie intérieure

TOUT TEMPS BOIS
2900 Porrentruy

Nettoyage

TOP-NET VICO
2900 Porrentruy

Clôtures - Portails extérieurs

Clovis LIEVRE Espaces Verts SA
2922 Courchavon

Grue

GYGER Levage
2900 Porrentruy