

# MANUFACTURE VACHERON CONSTANTIN

MANUFACTURE DE COMPOSANTS DE MOUVEMENTS HORLOGERS

Le Brassus - VD

**Maître de l'ouvrage**  
Vacheron Constantin  
Branch of  
Richemont International SA  
Chemin du Tourbillon 10  
1228 Plan-Les-Ouates - GE

**Architectes**  
Glauco Lombardi  
Chemin de la Gravière 6  
1227 Les Acacias - GE

**Ingénieurs civils**  
MDI Ingénieurs Conseils Sàrl  
Rue du Tunnel 15  
1227 Carouge - GE

**Bureaux techniques**  
CVSE:  
Amstein + Walthert Genève SA  
Rue du Grand-Pré 54  
1202 Genève

**Architecte paysagiste:**  
Hintermann & Weber SA  
Rue de l'Eglise-Catholique 9b  
1820 Montreux

**Géomètre**  
Michel Duruz  
Rosemont La Grande Partie 13  
1346 Les Bioux

**Coordonnées**  
Route de France 100B  
1348 Le Brassus

Conception 2010

Réalisation 2013



## HISTORIQUE / SITUATION

**La Vallée horlogère.** L'une des plus anciennes maisons horlogères au monde, avec une histoire ininterrompue depuis 1755, Vacheron Constantin a pour base historique la région genevoise, actuellement Plan-les-Ouates, pour son siège social. Mais la production était distribuée sur trois sites. Dans un souci d'efficacité, l'entreprise a fait l'acquisition, en 2008, d'un terrain au Brassus, au lieu-dit "Au bas du Chenit" pour y installer une nouvelle manufacture.

Au sous-sol, locaux techniques et garage souterrain, au rez-de-chaussée, la manufacture, elle-même, d'une surface utile de plus de 4'000 mètres carrés.

Au premier, une surface en décrochement réservée à la partie administrative et au restaurant d'entreprise. Toute la chaîne de production des composants nécessaires aux mouvements mécaniques est déployée au Brassus.

## PROGRAMME

**Développement et optimisation de la production.** Le but de l'entreprise, avec cette nouvelle unité, est de permettre un développement de capacité de production et d'intégrer de nouveaux métiers. Pour accueillir une première vague de deux cents collaborateurs à la fin 2015, puis une seconde de l'ordre de trois cents dans les deux ans à venir, le programme prévoyait un bâtiment de trois niveaux.

## RÉALISATION

**Protections.** Dans ce bâtiment tout en longueur, bien implanté dans son environnement, la structure porteuse est en béton armé, les façades vitrées montées sur cadres métalliques.

L'équipement intérieur a été particulièrement soigné pour limiter les inconvénients du bruit inhérent à une production





industrielle: sols en résine époxy, faux-plafonds acoustiques métalliques, bois et baffles ou cônes de silence dans les zones de production. La ventilation assure une atmosphère contrôlée, tandis que le chauffage est assuré par des pompes à chaleur géothermiques.

A noter qu'avant la construction, le terrain a nécessité une dépollution lors des terrassements. Bâtiment terminé, on a procédé à des plantations indigènes et réservé une zone de prairie extensive.

#### Photos

Foncé dans la partie inférieure, clair dans la partie supérieure, le bâtiment reprend la ligne de crête des sapins qui le cernent à l'ouest.



#### CARACTÉRISTIQUES

Surface du terrain	:	17'198 m <sup>2</sup>
Surface brute de plancher	:	5'424 m <sup>2</sup>
Emprise au rez	:	4'011 m <sup>2</sup>
Volume SIA	:	42'983 m <sup>3</sup>
Nombre de niveaux	:	Rez + étage
Nombre de niveaux souterrains	:	1

